UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA
Acreditación y Aprobación No. UVIM 211 METROLOGÍA DEL PACÍFICO S.A. DE C.V.

SOLICITUD DE SERVICIO DE INSPECCIÓN

						Folio No.:	**BG-2024-078**
RAZON SOCIAL:	ESTACION DE SERVICIO NACIONES UNIDAS, S.A. DE C.V.						
NOMBRE DEL SOLICITANTE:	DANIEL QUEZADA NUÑO					**RFC.:**	ESN0608308J4
DOMICILIO:	ANILLO PERIFERICO No. 4435					**C.P.:**	45019
COLONIA:	SAN JUAN DE OCOTAN		**MUNICIPIO:**	ZAPOPAN		**ESTADO:**	JALISCO
TELEFONO:	(33) 3110-1870	**No. DE E.S.:**		**CRE:**	PL/1574/EXP/ES/2015	**E-MAIL:**	naciones.unidas@hotmail.com

Tipo de Inspección:	PERIODICA 2do. SEMESTRE

Inspección conforme a lo establecido en la NORMA OFICIAL MEXICANA O ESTANDARES NOM-005-SCFI-2017"Sistemas para medición y despacho de gasolina y otros combustibles líquidos con un gasto máximo de 250 L/min - Especificaciones, métodos de prueba y de verificación" excepto punto 10.

Por medio del presente, solicito la Inspección de los siguientes instrumentos de medición :

Cantidad de Instrumentos	Aprobación de Modelo y Prototipo	Marca	Modelo	Serie
4	DGN.312.01.2019.2466	SUPRAMAX	FSG2052	4170
4	DGN.312.01.2019.2466	SUPRAMAX	FSG2052	4171
4	DGN.312.01.2019.2466	SUPRAMAX	FSG2052	4172
4	DGN.312.01.2019.2466	SUPRAMAX	FSG2052	4173
2	DGN.312.01.2019.2466	SUPRAMAX	FSD2801	4174
2	DGN.312.01.2019.2466	SUPRAMAX	FSD2801	4175

Precio del Servicio (IVA Incluido)	$7,600.00
Más gastos de viáticos	

El servicio se realizará de acuerdo a lo siguiente:

* La fecha de Inspección será programada por la Unidad de Inspección y el cliente.
* El cliente tiene la obligación de permitirle el acceso a los instrumentos de medición al Inspector a fin de llevar a cabo la Inspección.
* La Unidad de Inspección al finalizar el servicio emitirá un Dictamen de Inspección, colocará hologramas, calcomanías y precintos de seguridad de PROFECO, necesarios conforme a lo establecido Lista De Instrumentos cuya verificación inicial, periódica o extraordinaria es obligatoria.
* La Unidad de Inspección guardará absoluta confidencialidad de toda información generada por los servicios de Inspección. Si usted quiere conocer nuestra **POLÍTICA DE CONFIDENCIALIDAD** puede solicitarla al correo **metrologiadelpacifico@hotmail.com** de la unidad de Inspección.
* La Unidad de Inspección cuenta con un **AVISO DE PRIVACIDAD** el cual podrá ser solicitado a través del correo de atención: **metrologiadelpacifico@hotmail.com**
* La información relativa a los servicios de Inspección es susceptible de compartir con autoridades que regulan a las Unidades de Inspección.
* La información que se hará pública a solicitud de la PROFECO es la que indica en la Lista De Instrumentos cuya verificación inicial, periódica o extraordinaria es obligatoria, así como las reglas para efectuarlas. Vigente.
* Si se requiere alguna corrección o adición a este documento o sus complementos después de concluido y/o entregado, el usuario deberá ponerse en contacto con la Unidad de Inspección.
* Este documento si no cuenta con el nombre y firma del Inspector acreditado y aprobado no tendrá validez.
* La Unidad de Inspección cuenta con un seguro de responsabilidad civil vigente.
* La Unidad de Inspección y todo su personal bajo ningún motivo podrá recibir ningún tipo de gratificación o incentivo así como realizar servicios de reparación, mantenimiento o venta de los elementos que se inspeccionan.
* Al momento de la realización de la inspección de los instrumentos, el solicitante deberá contar con cubetas y/o contenedores y personal para devolver el combustible utilizado a sus tanques de
* El cliente se da por enterado de que la condición de instrumento inspeccionado se pierde cuando haya:
  - Remoción, ruptura o violación de los sellos de inviolabilidad, distintivos o hologramas de PROFECO que sean colocados por la unidad de Inspección, aun cuando sea por caso fortuito, por reparación o mantenimiento del instrumento.
  - Alteración, configuración o manipulación por cualquier medio de los mecanismos del sistema de medición, indicación, marcas, modelos y números de serie; que produzca como resultado desajuste, alteración o información diferente con la que fue dictaminado aun por caso fortuito por reparación o mantenimiento del instrumento.
* El cliente se obliga a pagar al proveedor del servicio por los servicios de Inspección realizados.
* El Recurso de **QUEJAS, RECLAMACIONES Y APELACIONES**, se atenderá conforme a lo establecido en el artículo 163º al 165º de la Ley De Infraestructura De La Calidad.
* La unidad de Inspección cuenta con un procedimiento para la atención de quejas que será proporcionado en el momento que lo solicite el cliente al correo de atención: metrologiadelpacifico@hotmail.com
* Se designó al inspector despues de consultar con este, de manera verbal, que no existe conflicto de intereses de ningun tipo entre él y el regulado a ser inspeccionado en este servicio.

Solicitante		Unidad de Inspección	
Nombre y Firma:	P.A. DANIEL QUEZADA NUÑO	Nombre y Firma:	MIGUEL ALEJANDRO BASULTO GOMEZ
Fecha :	12/07/2024	Fecha :	12/07/2024

FORMA DE PAGO:	

MP-PG-06 F1 Rev. 02
10/11/2023

METROLOGIA DEL PACIFICO S.A. DE C.V. UVIM 211

DICTAMEN DE INSPECCIÓN

MP-PG-06 F2 Rev 04
10/11/2023

Acreditación y Aprobación No: UVIM 211

Folio No.:	BG-2024-078
Hoja	1 de 7

Fecha de realización:	12/07/2024			
Tipo de Inspección :	Inicial		Periódica 1er Semestre		Extraordinaria 1er Semestre	
			Periódica 2do Semestre	X	Extraordinaria 2do Semestre	
Hora Inicio:	10:00	Fecha Final:	12/07/2024	Horario Final:	19:15

Datos de la Estación de Servicio					
Nombre o razón social:	ESTACION DE SERVICIO NACIONES UNIDAS, S.A. DE C.V.				
Domicilio:	ANILLO PERIFERICO No. 4435				
Colonia:	SAN JUAN DE OCOTAN				
Delg. O Municipio:	ZAPOPAN			RFC.:	ESN0608308J4
Nombre del Visitado:	DANIEL QUEZADA NUÑO			C.P.:	45019
Teléfono:	(33) 3110-1870	Estado:	JALISCO		
Coordenadas UTM:	13Q 661671.581m E 2290141.749m N	Cargo:	GERENTE		
		No. DE E.S.:	PL/1574/EXP/ES/2015		

Equipos De Medición:						
Descripción del equipo	Medida volumétrica		Termómetro bimetálico		Cronometro digital	
Metrología Del Pacifico S.A. De C.V. ID.:	13365		106562-2400		MC-02	
Informe de Calibración:	IBSEI-CAL-CJP 01-284-24		IBSEI-CAL-TEM 11-101-24		N/A	
Fecha de Calibración:	27/04/2024		02/05/2024		N/A	
Valor de Kc:	1.0167		N/A		N/A	
Valor de a (°C-1):	0.0000477		N/A		N/A	
Volumen Convencional (ml):	19999.9		N/A		N/A	
Calibrado por:	IBSEI		IBSEI		N/A	
Marca:	VOLUMEX		ROCHESTER		STEREN	
Modelo:	MV-20		S/M		CLK-150	
No. De Serie :	13365		106562-2400		S/N	
Embudo:	SI ☑	NO ☐	Mesa Niveladora:	SI ☑	NO ☐	

Observaciones:
Se realizó el recorrido con el encargado de la Estación de Servicio, quien comprobó que los hologramas, precintos de PROFECO y etiquetas de la UI, quedaron colocados correctamente, también se verificó que los datos son los correctos, no habiendo mas que agregar, se da por terminado esta inspección levantándose la presente acta en términos de ley, la que después de leída fue firmada por todos los que en ella intervinieron entregándose original de la misma al visitado.

Documentos de referencia:
* PROCEDIMIENTO DE INSPECCIÓN (MP-PG-06)
* Inspección conforme a lo establecido en la **NORMA OFICIAL MEXICANA O ESTANDARES NOM-005-SCFI-2017** "Sistemas para medición y despacho de gasolina y otros combustibles liquidos con un gasto máximo de 250 L/min - Especificaciones, métodos de prueba y de verificación" excepto punto 10.
* Lista de instrumentos cuya verificación inicial, periódica y/o extraordinaria son obligatorias así como las reglas para efectuarlas, vigente.

Observaciones:
* Este informe perderá su validez cuando presente tachaduras, enmendaduras o alteraciones en cualquier parte del mismo.
* Este documento no puede ser reproducido parcial o totalmente sin previa autorización de la Unidad de Inspección.
* Si se requiere de alguna corrección o adición a este documento después de concluido y/o entregado, comuníquese a la Unidad de Inspección para los fines conducentes.
* Toda la información y/o documentación general proporcionada se mantendrá con un trato confidencial.
* El presente documento ampara únicamente a las mediciones realizadas al momento, en el lugar y bajo las condiciones y el estado en que se encuentra el instrumento durante su inspección.
* El personal técnico en entrenamiento deberá firmar el dictamen de Inspección para que conste como evidencia de su capacitación y entrenamiento.
* El presente documento si no cuenta con el nombre y firma del Inspector acreditado y aprobado no tendrá validez.
* La forma en como se utiliza o se hace uso del instrumento de medición son responsabilidad del usuario.
* El Modelo o Prototipo declarado ha sido proporcionado por el cliente.

OBSERVACIONES Y/O DECLARACIONES DEL INSPECTOR - Si el inspector detectó algún riesgo a la imparcialidad o recibió algún tipo de presión, amenaza o propuesta para influir en el resultado de esta inspección, manifestarlo en este espacio:

MIGUEL ALEJANDRO BASULTO GOMEZ **Nombre y firma del Inspector acreditado**	P.A. DANIEL QUEZADA NUÑO **Nombre y firma del cliente o representante legal**
Nombre y firma del Inspector acreditado	**Nombre y firma del técnico en entrenamiento**

Original cliente

UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA UVIM 211

DICTAMEN DE INSPECCIÓN

Dictamen Folio No: BG-2024-078 | Aprobación de Modelo y Prototipo: DGN.312.01.2019.2466 | Hoja 2 de 2

Marca: SUPRAMAX | Modelo: FSG2052 | No serie: 4170 | No. DE E.S. : PL/1574/EXP/ES/2015

Dispensarios comercializados con aprobaciones de modelo prototipo conforme a: Indicar con una "X"				
NORMA	Indicar	Numeral 8.1, cuarta viñeta	Numeral 7.2.8, 9.3.2	Numeral 7.2.7
NOM-005-SCFI-2005		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2011		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2017	X	*CON MARCADO	SI APLICA	SI APLICA

Alcance del sistema de medición especificado por el fabricante: Mín 12 L/min; Máx 50 L/min

Especificaciones:

Error máximo tolerado [EMT]: ±	100	mL
Error de repetibilidad [R]:	60	mL

Inspeccion visual		Leyendas o avisos al consumidor	C	*Placa o etiqueta de identificación	C	Carátula indicadora	C	Sin Fugas	C
Dispositivos contador y/o computador	C	Mecanismo de ajuste	C	Dispositivos de despacho	C	Golpes de presión	C		

Nota: Indicar con C = Cumple NC = No cumple o NA = No aplica

INICIAL	
1er SEMESTRE	
2do SEMESTRE	X

Inspección metrológica | Tipo de Inspección | Inicial: | Periódica: X | Extraordinaria:

Combustible	SHELL V-POWER			LADO	A	C.A.	C	No. Precinto		Tot. Inicial:	2160546	Error indicación		C	Repetibilidad		C	Alcance		C	CUMPLE		
Holograma PROFECO:	U 20240220087931			Etiqueta UI:	1950			UI	24098968	Tot. Final:	2160786	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS											
Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO	
Máx	0.150	0.150	0.150	24	24	24	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.7	-3.7	0.0	33.3	X		
Med	0.200	0.200	0.200	24	24	24	0	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	19996.9	3.1	10.2	25.0			
Min	0.217	0.217	0.217	24	24	24	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.7	-3.7	0.0	23.1			
Combustible	SHELL SUPER			LADO	B	C.A.	C	No. Precinto		Tot. Inicial:	1938248	Error indicación		C	Repetibilidad		C	Alcance		C	CUMPLE		
Holograma PROFECO:	U 20240220087932			Etiqueta UI:	1951			UI	24098968	Tot. Final:	1938488	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS											
Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO	
Máx	0.133	0.133	0.133	24	24	24	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.7	-3.7	0.0	37.5	X		
Med	0.183	0.183	0.183	24	24	24	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.7	-3.7	0.0	27.3			
Min	0.200	0.200	0.200	24	24	24	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.3	-0.3	10.2	25.0			
Combustible	SHELL V-POWER			LADO	C	C.A.	C	No. Precinto		Tot. Inicial:	2595503	Error indicación		C	Repetibilidad		C	Alcance		C	CUMPLE		
Holograma PROFECO:	U 20240220087933			Etiqueta UI:	1952			UI	24098968	Tot. Final:	2595743	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS											
Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO	
Máx	0.133	0.133	0.133	24	24	24	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.7	-3.7	0.0	37.5	X		
Med	0.167	0.167	0.167	24	24	24	-10	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.3	-0.3	10.2	30.0			
Min	0.200	0.200	0.200	24	24	24	0	0	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.3	-0.3	10.2	25.0			
Combustible	SHELL SUPER			LADO	D	C.A.	C	No. Precinto		Tot. Inicial:	2539692	Error indicación		C	Repetibilidad		C	Alcance		C	CUMPLE		
Holograma PROFECO:	U 20240220087934			Etiqueta UI:	1953			UI	24098968	Tot. Final:	2539932	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS											
Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO	
Máx	0.150	0.150	0.150	24	24	24	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.7	-3.7	0.0	33.3	X		
Med	0.183	0.183	0.183	24	24	24	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.7	-3.7	0.0	27.3			
Min	0.200	0.200	0.200	24	24	24	-10	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.3	-0.3	10.2	25.0			
Combustible				LADO	E	C.A.		No. Precinto		Tot. Inicial:		Error indicación			Repetibilidad			Alcance			CUMPLE		
Holograma PROFECO:				Etiqueta UI:				UI		Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS											
Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO	
Máx																							
Med																							
Min																							
Combustible				LADO	F	C.A.		No. Precinto		Tot. Inicial:		Error indicación			Repetibilidad			Alcance			CUMPLE		
Holograma PROFECO:				Etiqueta UI:				UI		Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS											
Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO	
Máx																							
Med																							
Min																							

Observaciones:

Donde: t1, t2 y t3 es el tiempo de llenado de la cuarta parte de la medida volumétrica para cada prueba (min), T1, T2 y T3 es la es la temperatura de trabajo de la medida volumétrica para cada prueba (°C), LC1, LC2 y LC3 es la lectura del cuello de la medida volumétrica para cada prueba (mL), I1, I2 e I3 es el volumen registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para cada prueba (mL), Dif1. Tot1, Dif. Tot2 y Dif. Tot3 es la diferencia entre las lecturas inicial y final del totalizador acumulado respecto del totalizador instantaneo para cada prueba (mL), I es el volumen promedio registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición selecionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Vcmv es el volumen de la medida volumétrica corregido a la temperatura de trabajo (mL), E es el error de indicación promedio para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), R es el error de repetibilidad obtenido para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), qv es el gasto de la prueba obtenido para gasto máximo, medio y mínimo (L/min).

El presente documento no se reproducirá sin omitir nada, sin la aprobacion de la UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA y el Cliente

UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA UVIM 211

METROLOGIA DEL PACIFICO S.A. DE C.V. UVIM 211

DICTAMEN DE INSPECCIÓN

Dictamen Folio No: BG-2024-078 | Aprobación de Modelo y Prototipo: DGN.312.01.2019.2466 | Hoja 3 de 7

Marca: SUPRAMAX | Modelo: FSG2052 | No serie: 4171 | No. DE E.S.: PL/1574/EXP/ES/2015

Dispensarios comercializados con aprobaciones de modelo prototipo conforme a: Indicar con una "X"				
NORMA	Indicar	Numeral 8.1, cuarta viñeta	Numeral 7.2.8, 9.3.2	Numeral 7.2.7
NOM-005-SCFI-2005		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2011		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2017	X	*CON MARCADO	SI APLICA	SI APLICA

Alcance del sistema de medición especificado por el fabricante: Mín 12 L/min; Máx 50 L/min

Especificaciones:

Error máximo tolerado [EMT]:	±	100	mL
Error de repetibilidad [R]:		60	mL

Inspeccion visual									
Dispositivos contador y/o computador	C	Leyendas o avisos al consumidor	C	*Placa o etiqueta de identificación	C	Carátula indicadora	C	Sin Fugas	C
		Mecanismo de ajuste	C	Dispositivos de despacho	C	Golpes de presión	C		

Nota: Indicar con C = Cumple NC = No cumple o NA = No aplica

Inspección metrológica	Tipo de Inspección	Inicial:	Periódica: X	Extraordinaria:

INICIAL	
1er SEMESTRE	
2do SEMESTRE	X

Combustible	SHELL V-POWER	LADO	A	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	2839112	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088035	Etiqueta UI:	1954	UI	24098969	Tot. Final:	2839352	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.183	0.183	0.183	25	25	25	-10	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	19997.9	2.1	10.2	27.3	X	
Med	0.200	0.200	0.200	25	25	25	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20001.3	-1.3	10.2	25.0		
Mín	0.217	0.217	0.217	25	25	25	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20004.7	-4.7	0.0	23.1		

Combustible	SHELL SUPER	LADO	B	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	2212448	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088036	Etiqueta UI:	1955	UI	24098969	Tot. Final:	2212688	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.150	0.150	0.150	24	24	24	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.7	-3.7	0.0	33.3	X	
Med	0.183	0.183	0.183	24	24	24	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20003.7	-3.7	0.0	27.3		
Mín	0.200	0.200	0.200	24	24	24	-10	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	19996.9	3.1	10.2	25.0		

Combustible	SHELL V-POWER	LADO	C	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	26855421	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088037	Etiqueta UI:	1956	UI	24098969	Tot. Final:	26855661	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.150	0.150	0.150	25	25	25	0	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	19997.9	2.1	10.2	33.3	X	
Med	0.183	0.183	0.183	25	25	25	-10	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20001.3	-1.3	10.2	27.3		
Mín	0.217	0.217	0.217	25	25	25	0	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20001.3	-1.3	10.2	23.1		

Combustible	SHELL SUPER	LADO	D	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	3479367	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088038	Etiqueta UI:	1957	UI	24098969	Tot. Final:	3479607	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.133	0.133	0.133	24	24	24	0	0	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.3	-0.3	10.2	37.5	X	
Med	0.150	0.150	0.150	24	24	24	-10	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	19993.5	6.5	0.0	33.3		
Mín	0.200	0.200	0.200	24	24	24	-10	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.3	-0.3	10.2	25.0		

Combustible		LADO	E	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI		Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Mín																						

Combustible		LADO	F	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI		Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Mín																						

Observaciones:

Donde: t1, t2 y t3 es el tiempo de llenado de la cuarta parte de la medida volumétrica para cada prueba (min), T1, T2 y T3 es la es la temperatura de trabajo de la medida volumétrica para cada prueba (°C), LC1, LC2 y LC3 es la lectura del cuello de la medida volumétrica para cada prueba (mL), I1, I2 e I3 es el volumen registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para cada prueba (mL), Dif1. Tot1, Dif. Tot2 y Dif. Tot3 es la diferencia entre las lecturas inicial y final del totalizador acumulado respecto del totalizador instantaneo para cada prueba (mL), I es el volumen promedio registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición selecionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Vcmv es el volumen de la medida volumétrica corregido a la temperatura de trabajo (mL), E es el error de indicación promedio para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), R es el error de repetibilidad obtenido para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), qv es el gasto de la prueba obtenido para gasto máximo, medio y mínimo (L/min).

El presente documento no se reproducira sin omitir nada, sin la aprobacion de la UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA y el Cliente

TELEFONO: 01 33 3306 9903 CALLE PASEO DE LAS SECOYAS 981 COL. TABACHINES metrologiadelpacifico@hotmail.com

UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA UVIM 211

METROLOGIA DEL PACIFICO S.A. DE C.V. U

DICTAMEN DE INSPECCIÓN

Dictamen Folio No: BG-2024-078 | Aprobación de Modelo y Prototipo: DGN.312.01.2019.2466 | Hoja 4 de 7

Marca: SUPRAMAX | Modelo: FSG2052 | No serie: 4172 | No. DE E.S.: PL/1574/EXP/ES/2015

Dispensarios comercializados con aprobaciones de modelo prototipo conforme a: Indicar con una "X"

NORMA	Indicar	Numeral 8.1, cuarta viñeta	Numeral 7.2.8, 9.3.2	Numeral 7.2.7
NOM-005-SCFI-2005		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2011		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2017	X	*CON MARCADO	SI APLICA	SI APLICA

Alcance del sistema de medición especificado por el fabricante: Mín 12 L/min; Máx 50 L/min

Especificaciones:

Error máximo tolerado [EMT]: ±	100	mL
Error de repetibilidad [R]:	60	mL

Inspeccion visual									
Leyendas o avisos al consumidor	C	*Placa o etiqueta de identificación	C	Carátula indicadora	C	Sin Fugas	C		
Dispositivos contador y/o computador	C	Mecanismo de ajuste	C	Dispositivos de despacho	C	Golpes de presión	C		

Nota: Indicar con C = Cumple NC = No cumple o NA = No aplica

INICIAL	
1er SEMESTRE	
2do SEMESTRE	X

Inspección metrológica | Tipo de Inspección | Inicial: | Periódica: X | Extraordinaria:

Combustible	SHELL V-POWER	LADO	A	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	2700347	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088039	Etiqueta UI:	1958	UI	24098970	Tot. Final:	2700587	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.133	0.133	0.133	26	26	26	0	0	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20002.2	-2.2	10.2	37.5	X	
Med	0.150	0.150	0.150	26	26	26	0	0	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20002.2	-2.2	10.2	33.3		
Min	0.200	0.200	0.200	26	26	26	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20005.6	-5.6	0.0	25.0		

Combustible	SHELL SUPER	LADO	B	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	1950565	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088040	Etiqueta UI:	1959	UI	24098970	Tot. Final:	1950805	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.150	0.150	0.150	25	25	25	-10	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20001.3	-1.3	10.2	33.3	X	
Med	0.183	0.183	0.183	25	25	25	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20004.7	-4.7	0.0	27.3		
Min	0.200	0.200	0.200	25	25	25	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20004.7	-4.7	0.0	25.0		

Combustible	SHELL V-POWER	LADO	C	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	2148186	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088041	Etiqueta UI:	1960	UI	24098970	Tot. Final:	2148426	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.133	0.133	0.133	26	26	26	-10	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20002.2	-2.2	10.2	37.5	X	
Med	0.183	0.183	0.183	26	26	26	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20005.6	-5.6	0.0	27.3		
Min	0.200	0.200	0.200	26	26	26	-10	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	19995.5	4.5	0.0	25.0		

Combustible	SHELL SUPER	LADO	D	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	3649835	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088042	Etiqueta UI:	1961	UI	24098970	Tot. Final:	3650075	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.183	0.183	0.183	25	25	25	-10	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	19997.9	2.1	10.2	27.3	X	
Med	0.200	0.200	0.200	25	25	25	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20004.7	-4.7	0.0	25.0		
Min	0.217	0.217	0.217	25	25	25	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20004.7	-4.7	0.0	23.1		

Combustible		LADO	E	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI		Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Min																						

Combustible		LADO	F	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI		Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Min																						

Observaciones:

Donde: t1, t2 y t3 es el tiempo de llenado de la cuarta parte de la medida volumétrica para cada prueba (mín), T1, T2 y T3 es la es la temperatura de trabajo de la medida volumétrica para cada prueba (°C), LC1, LC2 y LC3 es la lectura del cuello de la medida volumétrica para cada prueba (mL), I1, I2 e I3 es el volumen registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para cada prueba (mL), Dif1. Tot1, Dif. Tot2 y Dif. Tot3 es la diferencia entre las lecturas inicial y final del totalizador acumulado respecto del totalizador instantaneo para cada prueba (mL), I es el volumen promedio registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición selecionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Vcmv es el volumen de la medida volumétrica corregido a la temperatura de trabajo (mL), E es el error de indicación promedio para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), R es el error de repetibilidad obtenido para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), qv es el gasto de la prueba obtenido para gasto máximo, medio y mínimo (L/min).

El presente documento no se reproducira sin omitir nada, sin la aprobacion de la UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA y el Cliente

TELEFONO 01 33 13062905 CALLE PASEO DE LAS SECOYAS 981 COL. TABACHINES metrologiadelpacifico@hotmail.com

UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA UVIM 211

DICTAMEN DE INSPECCIÓN

Dictamen Folio No: BG-2024-078 | Aprobación de Modelo y Prototipo: DGN.312.01.2019.2466 | Hoja 5 de

Marca: SUPRAMAX | Modelo: FSG2052 | No serie: 4173 | No. DE E.S.: PL/1574/EXP/ES/2015

Dispensarios comercializados con aprobaciones de modelo prototipo conforme a: Indicar con una "X"				
NORMA	Indicar	Numeral 8.1, cuarta viñeta	Numeral 7.2.8, 9.3.2	Numeral 7.2.7
NOM-005-SCFI-2005		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2011		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2017	X	*CON MARCADO	SI APLICA	SI APLICA

Alcance del sistema de medición especificado por el fabricante: Mín 12 L/min; Máx 50 L/min

Especificaciones:

Error máximo tolerado [EMT]: ±	100	mL
Error de repetibilidad [R]:	60	mL

Inspeccion visual									
Dispositivos contador y/o computador	C	Leyendas o avisos al consumidor	C	*Placa o etiqueta de identificación	C	Carátula indicadora	C	Sin Fugas	C
		Mecanismo de ajuste	C	Dispositivos de despacho	C	Golpes de presión	C		

Nota: Indicar con C = Cumple NC = No cumple o NA = No aplica

INICIAL	
1er SEMESTRE	
2do SEMESTRE	X

Inspección metrológica | Tipo de Inspección | Inicial: | Periódica: X | Extraordinaria:

Combustible	SHELL V-POWER	LADO	A	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	2040734	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088043	Etiqueta UI:	1962	UI	24098981	Tot. Final:	2040974	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.150	0.150	0.150	26	26	26	-10	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	19998.8	1.2	10.2	33.3	X	
Med	0.183	0.183	0.183	26	26	26	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20005.6	-5.6	0.0	27.3		
Min	0.217	0.217	0.217	26	26	26	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20005.6	-5.6	0.0	23.1		

Combustible	SHELL SUPER	LADO	B	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	1594857	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088044	Etiqueta UI:	1963	UI	24098981	Tot. Final:	1595097	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.133	0.133	0.133	26	26	26	-10	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	19995.5	4.5	0.0	37.5	X	
Med	0.150	0.150	0.150	26	26	26	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20005.6	-5.6	0.0	33.3		
Min	0.183	0.183	0.183	26	26	26	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20005.6	-5.6	0.0	27.3		

Combustible	SHELL V-POWER	LADO	C	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	1374982	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088045	Etiqueta UI:	1964	UI	24098981	Tot. Final:	1375222	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.133	0.133	0.133	26	26	26	0	0	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20002.2	-2.2	10.2	37.5	X	
Med	0.150	0.150	0.150	26	26	26	0	0	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20002.2	-2.2	10.2	33.3		
Min	0.200	0.200	0.200	26	26	26	0	0	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20002.2	-2.2	10.2	25.0		

Combustible	SHELL SUPER	LADO	D	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	3185832	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088046	Etiqueta UI:	1965	UI	24098981	Tot. Final:	3186072	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.133	0.133	0.133	26	26	26	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20005.6	-5.6	0.0	37.5	X	
Med	0.150	0.150	0.150	26	26	26	0	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	19998.8	1.2	10.2	33.3		
Min	0.183	0.183	0.183	26	26	26	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20005.6	-5.6	0.0	27.3		

Combustible		LADO	E	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI		Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Min																						

Combustible		LADO	F	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI		Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Min																						

Observaciones:

Donde: t1, t2 y t3 es el tiempo de llenado de la cuarta parte de la medida volumétrica para cada prueba (mín), T1, T2 y T3 es la es la temperatura de trabajo de la medida volumétrica para cada prueba (°C), LC1, LC2 y LC3 es la lectura del cuello de la medida volumétrica para cada prueba (mL), I1, I2 e I3 es el volumen registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para cada prueba (mL), Dif1. Tot1, Dif. Tot2 y Dif. Tot3 es la diferencia entre las lecturas inicial y final del totalizador acumulado respecto del totalizador instantaneo para cada prueba (mL), I es el volumen promedio registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición selecionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Vcmv es el volumen de la medida volumétrica corregido a la temperatura de trabajo (mL), E es el error de indicación promedio para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), R es el error de repetibilidad obtenido para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), qv es el gasto de la prueba obtenido para gasto máximo, medio y mínimo (L/min).

El presente documento no se reproducira sin omitir nada, sin la aprobacion de la UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA y el Cliente

UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA UVIM 211

METROLOGIA DEL PACIFICO S.A. DE C.V. UVIM 211

DICTAMEN DE INSPECCIÓN

Dictamen Folio No: BG-2024-078 | Aprobación de Modelo y Prototipo: DGN.312.01.2019.2466 | Hoja 6 de 7

Marca: SUPRAMAX | Modelo: FSD2801 | No serie: 4174 | No. DE E.S.: PL/1574/EXP/ES/2015

Dispensarios comercializados con aprobaciones de modelo prototipo conforme a: Indicar con una "X"				
NORMA	Indicar	Numeral 8.1, cuarta viñeta	Numeral 7.2.8, 9.3.2	Numeral 7.2.7
NOM-005-SCFI-2005		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2011		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2017	X	*CON MARCADO	SI APLICA	SI APLICA

Alcance del sistema de medición especificado por el fabricante: Mín 15 L/min; Máx 150 L/min

Especificaciones:

Error máximo tolerado [EMT]: ±	100	mL
Error de repetibilidad [R]:	60	mL

Inspeccion visual									
Dispositivos contador y/o computador	C	Leyendas o avisos al consumidor	C	*Placa o etiqueta de identificación	C	Carátula indicadora	C	Sin Fugas	C
		Mecanismo de ajuste	C	Dispositivos de despacho	C	Golpes de presión	C		

Nota: Indicar con C = Cumple NC = No cumple o NA = No aplica

INICIAL	
1er SEMESTRE	
2do SEMESTRE	X

Inspección metrológica — Tipo de Inspección: Inicial: ☐ Periódica: X Extraordinaria: ☐

Combustible	SHELL DIESEL	LADO	A	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	3920715	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088047	Etiqueta UI:	1966	UI	24098982	Tot. Final:	3920955	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.050	0.050	0.050	28	28	28	-10	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.8	-0.8	10.2	100.0	X	
Med	0.067	0.067	0.067	28	28	28	0	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.8	-0.8	10.2	75.0		
Min	0.083	0.083	0.083	28	28	28	-10	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	19997.4	2.6	0.0	60.0		

Combustible	SHELL DIESEL	LADO	B	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	2072871	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088048	Etiqueta UI:	1967	UI	24098982	Tot. Final:	2073111	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.050	0.050	0.050	28	28	28	-10	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.8	-0.8	10.2	100.0	X	
Med	0.067	0.067	0.067	28	28	28	-10	-10	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.8	-0.8	10.2	75.0		
Min	0.083	0.083	0.083	28	28	28	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20007.5	-7.5	0.0	60.0		

Combustible		LADO	C	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI		Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Min																						

Combustible		LADO	D	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI		Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Min																						

Combustible		LADO	E	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI		Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Min																						

Combustible		LADO	F	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI		Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS							

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Min																						

Observaciones:

Donde: t1, t2 y t3 es el tiempo de llenado de la cuarta parte de la medida volumétrica para cada prueba (min), T1, T2 y T3 es la es la temperatura de trabajo de la medida volumétrica para cada prueba (°C), LC1, LC2 y LC3 es la lectura del cuello de la medida volumétrica para cada prueba (mL), I1, I2 e I3 es el volumen registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para cada prueba (mL), Dif1. Tot1, Dif. Tot2 y Dif. Tot3 es la diferencia entre las lecturas inicial y final del totalizador acumulado respecto del totalizador instantaneo para cada prueba (mL), I es el volumen promedio registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición selecionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Vcmv es el volumen de la medida volumétrica corregido a la temperatura de trabajo (mL), E es el error de indicación promedio para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), R es el error de repetibilidad obtenido para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), qv es el gasto de la prueba obtenido para gasto máximo, medio y mínimo (L/min).

El presente documento no se reproducira sin omitir nada, sin la aprobacion de la UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA y el Cliente

TELEFONO 01 33 3306 2503 CALLE PASEO DE LAS SECOYAS 981 COL. TABACHINES metrologiadelpacifico@hotmail.com

UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA UVIM 211

DICTAMEN DE INSPECCIÓN

Dictamen Folio No: BG-2024-078 | Aprobación de Modelo y Prototipo: DGN.312.01.2019.2466 | Hoja 7 de 7

Marca: SUPRAMAX | Modelo: FSD2801 | No serie: 4175 | No. DE E.S.: PL/1574/EXP/ES/2015

Dispensarios comercializados con aprobaciones de modelo prototipo conforme a: Indicar con una "X"

NORMA	Indicar	Numeral 8.1, cuarta viñeta	Numeral 7.2.8, 9.3.2	Numeral 7.2.7
NOM-005-SCFI-2005		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2011		*SIN MARCADO	NO APLICA	SI APLICA
NOM-005-SCFI-2017	X	*CON MARCADO	SI APLICA	SI APLICA

Alcance del sistema de medición especificado por el fabricante: Mín 15 L/min; Máx 150 L/min

Especificaciones:

Error máximo tolerado [EMT]:	±	100	mL
Error de repetibilidad [R]:		60	mL

Inspeccion visual									
Dispositivos contador y/o computador	C	Leyendas o avisos al consumidor	C	*Placa o etiqueta de identificación	C	Carátula indicadora	C	Sin Fugas	C
		Mecanismo de ajuste	C	Dispositivos de despacho	C	Golpes de presión	C		

Nota: Indicar con C = Cumple NC = No cumple o NA = No aplica

INICIAL	
1er SEMESTRE	
2do SEMESTRE	X

Inspección metrológica — Tipo de Inspección: Inicial: ☐ Periódica: X Extraordinaria: ☐

Combustible	SHELL DIESEL	LADO	A	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	3151390	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088049	Etiqueta UI:	1968	UI	24098983		Tot. Final:	3151630	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS						

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.067	0.067	0.067	28	28	28	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20007.5	-7.5	0.0	75.0	X	
Med	0.083	0.083	0.083	28	28	28	0	-10	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.8	-0.8	10.2	60.0		
Min	0.100	0.100	0.100	28	28	28	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20007.5	-7.5	0.0	50.0		

Combustible	SHELL DIESEL	LADO	B	C.A.	C	No. Precinto	Tot. Inicial:	1868403	Error indicación	C	Repetibilidad	C	Alcance	C	CUMPLE
Holograma PROFECO:	U 20240220088050	Etiqueta UI:	1969	UI	24098983		Tot. Final:	1868643	DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS						

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx	0.050	0.050	0.050	28	28	28	0	0	0	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20007.5	-7.5	0.0	100.0	X	
Med	0.067	0.067	0.067	28	28	28	-10	0	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.8	-0.8	10.2	75.0		
Min	0.083	0.083	0.083	28	28	28	-10	0	-10	20000	20000	20000	0	0	0	20000.0	20000.8	-0.8	10.2	60.0		

Combustible		LADO	C	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI			Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS						

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Min																						

Combustible		LADO	D	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI			Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS						

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Min																						

Combustible		LADO	E	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI			Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS						

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Min																						

Combustible		LADO	F	C.A.		No. Precinto	Tot. Inicial:		Error indicación		Repetibilidad		Alcance		CUMPLE
Holograma PROFECO:		Etiqueta UI:		UI			Tot. Final:		DICTAMINACIÓN DE LOS RESULTADOS OBTENIDOS						

Gasto	t1	t2	t3	T1	T2	T3	LC1	LC2	LC3	I1	I2	I3	Dif. Tot1	Dif. Tot2	Dif. Tot3	I	Vcmv	E	R	qv	SI	NO
Máx																						
Med																						
Min																						

Observaciones:

Donde: t1, t2 y t3 es el tiempo de llenado de la cuarta parte de la medida volumétrica para cada prueba (min), T1, T2 y T3 es la es la temperatura de trabajo de la medida volumétrica para cada prueba (°C), LC1, LC2 y LC3 es la lectura del cuello de la medida volumétrica para cada prueba (mL), I1, I2 e I3 es el volumen registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición seleccionado para cada prueba (mL), Dif1. Tot1, Dif. Tot2 y Dif. Tot3 es la diferencia entre las lecturas inicial y final del totalizador acumulado respecto del totalizador instantaneo para cada prueba (mL), I es el volumen promedio registrado en la carátula indicadora del instrumento de medición selecionado para la prueba a gasto máximo, medio y mínimo (mL), Vcmv es el volumen de la medida volumétrica corregido a la temperatura de trabajo (mL), E es el error de indicación promedio para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), R es el error de repetibilidad obtenido para las pruebas a gasto máximo, medio y mínimo (mL), qv es el gasto de la prueba obtenido para gasto máximo, medio y mínimo (L/min).

El presente documento no se reproducira sin omitir nada, sin la aprobacion de la UNIDAD DE INSPECCIÓN DE INSTRUMENTOS PARA MEDIR ACREDITADA Y APROBADA y el Cliente